



SHIFT_the way you move

NISSAN AFTERSALES

AFTERSALES / JÖRG SAUER / JOERG.SAUER@NISSAN.DE
DATUM 15.11.2011
PRIORITÄT: MITTEL (P2)

CEBOTECH SCHWEISSGERÄTE UND KAROSSERIEWERKZEUGE

Um die Qualifizierungsmöglichkeiten für Ihre Mechaniker im Karosseriebereich zu erweitern, bietet NISSAN seit dem Jahr 2010 die Karosserie-Seminare „Grundlagen Blechbearbeitung“ und „Grundlagen Karosserien schweißen“ an.

In diesen Schulungen werden auch Schweißgeräte und Karosseriewerkzeuge der Fa. CEBOTECH genutzt und empfohlen.

Diese Werkzeuge können wir nun zu speziellen Sonderkonditionen direkt bei der Fa. CEBOTECH beziehen.

Bitte nutzen Sie die beigefügte Produktübersicht.

NISSAN Deutschland

Adriaan Hartman
Manager Aftersales Marketing

Jörg Sauer
Kordinator Service Marketing

Diese Datei finden Sie im B2B Portal Ordneransicht („Dokumente“) in folgendem Verzeichnis: Aftersales/Werkstattausrüstung/Werkstattbedarf/CEBOTECH

TECNA 3664P Spot 14000 SmartPlus

Trafopunktschweißgerät mit Mittelfrequenz-Invertertechnik und durchgängiger Wasserkühlung. Entspricht den neuesten Herstellervorschriften für höherfeste, höchstfeste und verzinkte Bleche. **Werksempfehlungen* führender Automobilhersteller.**

Ausgezeichnet mit dem „Bundespreis 2006 für hervorragende innovatorische Leistung für das Handwerk“.

- Höchste Leistung bei niedrigem Energieverbrauch
- 14000 A Schweißstrom mit 32 A Netzabsicherung
- Voll digitalisierte, intelligente Steuerung mit Regelalgorithmen zur Prozessüberwachung und Anpassung. Benutzerfreundliche Bedienung über Touchscreen
- WELD TOUCH CONTROL mit manuellen, herstellerspezifischen Programmen und **vollautomatischer** adaptiver Regelung des Schweißprozesses.
- Elektrodenkraft bis 465 daN bei 8 bar bei allen Armlängen. Automatisch auf die Schweißaufgabe richtig eingestellter Druck durch intelligente Steuerung
- Keine starken Magnetfelder entlang der Kabel
- Durchgängige permanente Wasserkühlung vom Transformator bis zu den Elektrodenspitzen
- Qualitätssicherung mit Klartextanzeige und druckbare Prüfprotokolle über mitgeliefertes Analyse-Programm für PC
- USB-Schnittstelle für Speichermedien z.B. für Programmspeicherung, Dokumentation und Software-Updates
- Zukunftssichere Investition: Konstruiert auf eine Lebenszeit von einer Million Schweißpunkte

Lieferumfang TEC-3664P - Grundausrüstung

- 3664 Trafopunktschweißgerät SPOT 14000 mit Invertertechnik
- Weld Touch Control Steuerung
- Pneumatische C-Zange (465 daN) für Arme bis Armlänge 635 mm, mit integrierter Drucküberwachung, Kabel 4000 mm, und Blechdickensensor.
- Wasserkühlmodul mit Wärmetauscher
- Fahrwagen mit Seitentaschen zur Ablage der Arme, extra großen Rädern und drehbarem Ausleger
- Ausleger mit verschiebbarem Balancer und verstellbarer Punktzangenauflage
- Netzkabel 8 m mit Stecker CEE 32 A

*Werksempfehlungen beziehen sich auf das jeweilige Lastenheft des Automobilherstellers. (Ausstattung und Lieferumfang können abweichen.)



Einfache Bedienung und Programmwahl über Touchscreen

NISSAN Paket Smart Plus

Spot 14000 inkl. 2 kHz - Sensor -Zange	TEC-3664P
C-Arm 85 mm	TEC-8685/W/S
C-Arm 505 x 225 mm	TEC-8688/W/S
C-Arm 205 mm	TEC-8684/W/S
C-Arm klein gekröpft mit Kugelkopf	TEC-8689
Elektrode lang für TEC-8688/W/S	TEC-5242
Lange Schenkelelektrode	TEC-5223/W

kleines Zuhörset

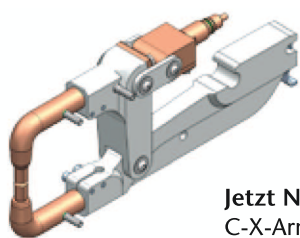
Angebot freibleibend. Nur solange Vorrat reicht.
Alle Preise in € zzgl. gesetzl. MwSt.

- Konstant hohe Elektrodenkraft von 465 daN bei allen Armlängen bis 635 mm
- Schnellster Armwechsel – kurze Rüstzeiten
- Bessere Zugänglichkeit besonders an kleinen Öffnungen
- Beste Schweißqualität auch bei langen Armen
- Wasserkühlung der Elektroden bis in die Spitzen
- Optimiertes Handling durch 360° drehbaren Griff
- Großes Sortiment an Wechselelektroden
- Stabiles Balancersystem
- USB-Schnittstelle zur Datenspeicherung für Versicherer



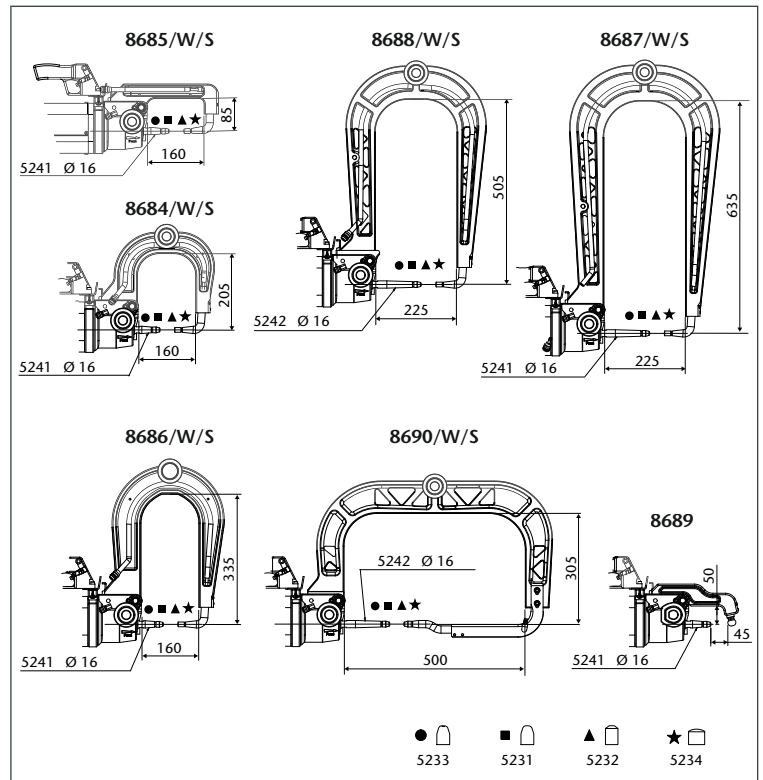
Technische Daten

Netzanschluss	400V 50 Hz
Anzahl Phasen	3
Nennleistung	17 kVA
Träge Sicherung	32 A
Querschnitt Netzkabel für L = 15 m	4 x 10 mm ²
Kabellänge Zange / Stromquelle	4 m
Schutzklasse	IP 21
Kurzschluß-Sekundärstrom	14 kA
Strom bei 100 % ED	1,90 kA
Sekundärspannung	8,3 V
Druckluft	8 bar
Nettogewicht	130 kg
Abmessungen (B x T x H)	60 x 68 x 122 cm



Jetzt NEU:
C-X-Arm Art. 8691

Dieser optionale neu verfügbare Arm ermöglicht Ihnen Ihre C-Zange wie eine X-Zange zu benutzen! Mit den verschiedenen Formen und Ausladungen erreichen Sie fast jeden Winkel jeder Karosse!



Arme und Elektrodenkappen für C-Zange Typ 8679T (W = Wasserkühlung)



Optionales Zubehör (Auszug)

TEC-8679/AB Ausbeulset mit Multifunktionspistole, Massekabel und Zubehör

TEC-8679/AB/SP Stoßpunktset* mit Massekabel und Stoßpunktelektrode

Arme wassergekühlt für C-Zange Typ 8679T

TEC-8686/W/S C-Arm 355 x 160 mm

TEC-8687/W/S C-Arm 635 x 225 mm

TEC-8690/W/S C-Arm 305 x 500 mm

Elektrodenkappen für C-Zange

TEC-5231 Elektrodenkappe 16 mm ballig abgeflacht

TEC-5232 Elektrodenkappe 16 mm kegelig

TEC-5233 Elektrodenkappe 16 mm ballig

TEC-5234 Elektrodenkappe 16 mm ballig Radius 16

Wechselelektroden für C-Zange

TEC-5220/WP Elektrode Kugelform mit Einsetzelektrode

TEC-5221/1 Elektrodenaufnahme für 5221/2

TEC-5221/2 Elektrode gekröpft

TEC-5221/3 Elektrodenaufnahme lang für 5221/2

TEC-5223/W Elektrode langer Schenkel f. 8687 + 8688/W

TEC-5224 Elektrode gerade Zylinderseite 102 mm

TEC-5225 Elektrode gerade Zylinderseite 166 mm

TEC-5226/W Elektrode kurzer Schenkel wassergekühlt

TEC-5230 Elektrode gerade Zylinderseite für 5238/W

TEC-5238/W Elektrode gerade Armseite wassergekühlt 98 mm

TEC-7083L/W Elektrode gerade lang wgk. 123 mm

*Das Stoßpunktset kann nur in Verbindung mit dem Ausbeulset benutzt werden